

超级灌缝机SS125D型

柴油式融胶灌缝设备



CRAFCO[®] **INC**
PRESERVATION PRODUCTS **PAVEMENT**
Delivering Confidence Through Innovation, Quality and Value Since 1976

超级灌缝机SS125D型 柴油式融胶灌缝设备



- 1 倾斜式上料盖
- 2 防溅盖
- 3 轻量装载加料
- 4 导热油和密封胶加热温控互锁
- 5 操作说明、文件记事保护盒
- 6 加料口盖板控制搅拌器开关
- 7 带轴承软管旋臂
- 8 软管保护套
- 9 低重心设计
- 10 拖钩加长杆
- 11 动力驱动轮（可选项）
- 12 位于车身右前侧的控制箱
- 13 导热油溢流罐
夹套式导热油加热方式的融胶罐如果
没有溢流罐会造成地面污染
- 14 标准LED照明

超级融胶灌缝机在设计上增加了很多的安全措施来保护操作者和施工人员。除了标配的安全装置以外，还有其他可供选择的工程配置诸如自动上料机，可以使得操作者远离加热的融胶也提高了上料的效率。机身后部位置操作保证了操作者得以远离设备两旁的交通状况而处于安全的工作区域，带轴承的软管旋臂降低了操作者的疲劳程度。带有安全开关的防溅加料口盖板可以防止熔融的密封胶溅出烫伤操作者。这些富有创意的特性使得科来福超级灌缝机成为当前同类型产品中最安全的设备。



加长的拖钩和起吊机构
极大的提高了转运、装卸、施工效率，降低了操作者的疲劳强度



动力驱动轮机构(可选项)
提高了施工灵活性，施工现场不需要拖车



标配引擎盖
极大地保护了引擎正常运转，避免人员触碰和伤害



集成化的控制系统
包含了线路总开关和引擎的控制，可以完成所有参数的设定，减少误操作。方便、快捷的启动



高效的燃烧器
安全的低安装位置，保证了短时间就可以快速加热密封胶达到工作状态



电加热输胶软管
安全低电压电加热输胶软管可以配合燃烧器工作将密封胶的熔融状态保持到输胶管出口的最前端，科来福的输胶软管可以360度旋转，在同类型产品中工作半径最大。



搅拌器自动开关和防溅盖板
加料口盖板防溅设计有效防范烫伤风险，高强度铰链降安装为降低加料时的工作强度提供了保证；自带的安全开关和搅拌器互锁，打开盖板时，搅拌器自动停止搅拌提高了安全性。



加固焊接底座框
有效保证设备牢固度，保持设备高承载能力

可选配置

- 重力给料
- 安全指示箭头灯光板
- 油管连接液压制动
- 引擎运转监控测量表
- 自动上料机
- 50/70 CFM 空压机
- 定制喷漆颜色
- 可选拖钩装置
- 可选电插头
- 其他长度加长拖钩
- 驾驶室刹车控制
- 带充电器的安全分离电池
- 带锁电池盒
- 灯光杆
- 夜间保温加热器
- 灭火器 4.5/9 公斤
- 工具箱
- 安全挂钩
- 融胶刮板
- 备胎套件
- 警示暴闪灯
- 动力驱动轮

技术参数

外形尺寸（长/宽/高）	3512mm / 1727mm / 2115mm
净重	1,270 Kg - 实重
总重	2,358 Kg - 估重
材料罐容积	503 L
融胶率	> 450 Kg/hr
导热油	129 L
罐体结构	带导热油夹套的热熔釜
加料口尺寸	356mm X 457mm
上料高度	1473 mm
供热量	63000 Kcal
柴油箱容积	98 L
液压油箱容积	98 L
引擎标准	三缸洋马柴油发动机 型号3TNV76-C 27HP@3200 RPM
轴载荷能力	2360 Kg
轮胎	ST225/75 D15
控制系统	标准型超级灌缝控制系统
控制系统安装位置	液压系统后置，控制箱右前侧
输胶软管类型	电加热
喷胶枪类型	电加热
软管加热室	无
材料内循环	无
软管旋臂	底部双轴承支撑
燃烧腔	前端可拆卸

科来福当地代理商：